

APPLICATIONS PÉDAGOGIQUES

Bac Pro MEI, BTS MI, BTS MAI

Cap CSI pour la version 326 + Résa



SYSTÈME AUTOMATISÉ DE GROUPEMENT D'ARTICLES R É S A

Un convoyeur : référence 380-100

Deux convoyeurs : référence 380-200

POINTS FORTS

- Ce système peut fonctionner de manière totalement indépendante grâce à un kit d'utilisation, ou associé au système de conditionnement de comprimés 326.
- Un deuxième convoyeur à bande (en option), intégré d'origine en usine ou ultérieurement sur le site, permet le traitement simultané de 2 formats d'articles.

PRÉSENTATION

Résa groupe des flacons sur des plateaux alvéolés par l'intermédiaire d'un axe linéaire et d'axes rotatifs.

Résa met en oeuvre les technologies suivantes :

Partie commande :

- Automate programmable industriel,
- Terminal d'exploitation,
- Commande d'axes.

Partie opérative, positionnement :

- axes électriques asservis de technologies différentes (2 ou 3) :
 - ⇒ Brushless : pour le déplacement des flacons,
 - ⇒ Pas à pas : pour le déplacement des cartons (1^{er} format),
 - ⇒ Asynchrone : pour le déplacement des cartons (2^{ème} format).
- axe de technologie pneumatique : pour la prise et la dépose des flacons.

MATIÈRE D'ŒUVRE

Flacons, capsules et plateaux alvéolés réutilisables

FICHE TECHNIQUE

Dimensions : L 1750 mm P 2150 mm H 1500 mm

Alimentation électrique : 400 Vac triphasé + neutre

Alimentation pneumatique 6 bars

ORGANISATION FONCTIONNELLE

Les plateaux vides sont transférés pour être remplis sur un convoyeur à bande.

Les flacons pleins et bouchés sont saisis et placés dans les alvéoles par un manipulateur.

Les plateaux pleins sont transférés pour être évacués sur un convoyeur à bande.



SÉCURITÉ

- protections translucides des organes en mouvement,
- capteurs de sécurité sur les protecteurs mobiles,
- arrêt d'urgence sur chaque poste opérateur,
- gestion des circuits de sécurité par modules de contrôle

