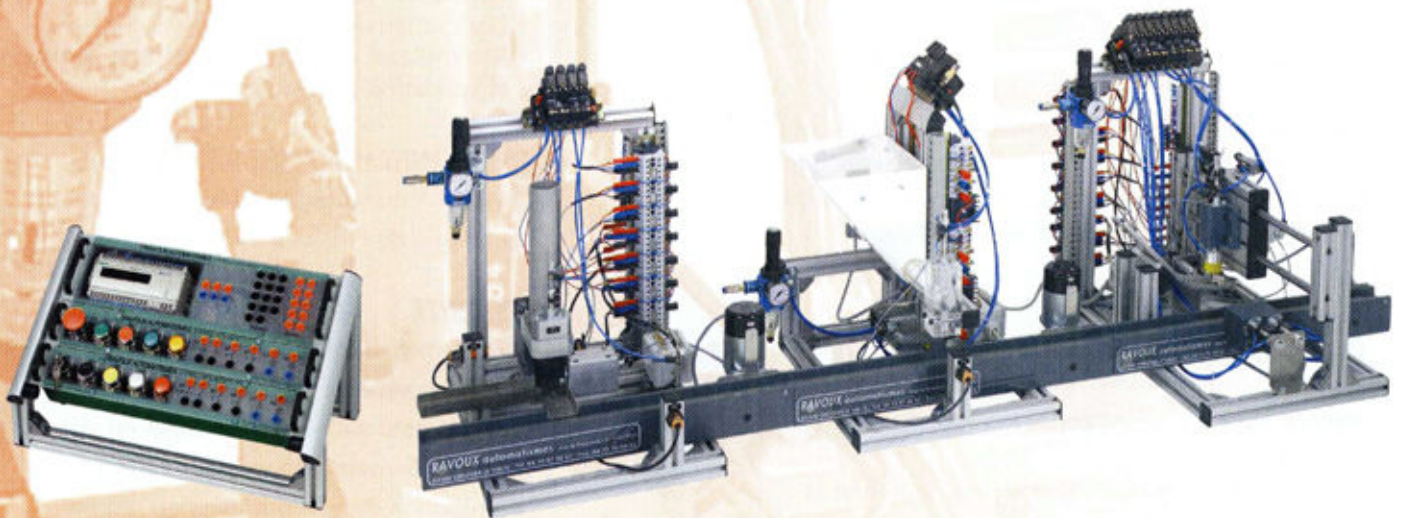


Ligne de distribution et de conditionnement de décors pour pâtisseries



La micro ligne VAHITEC est déclinée en 2 versions :

- avec douilles de sécurité
- avec douilles de sécurité et connecteurs rapides sub D® pour une connexion instantanée PO/PC (références intégrant la lettre C)

Ensemble composé de 3 modules indépendants :

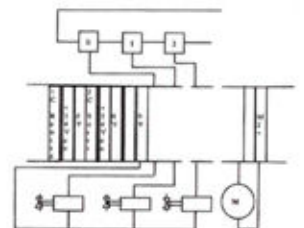
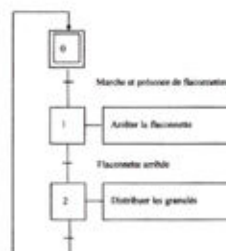
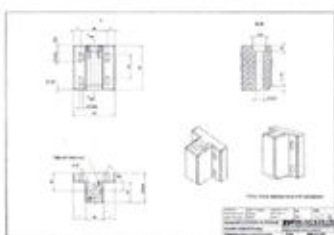
Distribution et contrôle de flaconnettes.

Distribution de granulés.

Capsulage de flaconnettes.

MICRO LIGNE VAHITEC

Modèle 216



PRÉSENTATION

VAHITEC réalise automatiquement la distribution et le conditionnement de granulés multicolores utilisés dans la décoration de pâtisseries. Elle est composée de 3 postes avec convoyeurs indépendants :

- Poste de distribution et de contrôle de flaconnettes
- Poste de distribution de granulés
- Poste de capsulage de flaconnettes

DESCRIPTION DES POSTES

Distribution et contrôle de flaconnettes - Réf. 216-010 et Réf. 216-C010

Motorisation à courant continu pour entraîner le convoyeur.

Vérin double effet pour pousser les flaconnettes à l'endroit.

Vérin double effet pour éjecter les flaconnettes à l'envers.

Vérin double effet pour tester les flaconnettes.

Détecteur photoélectrique saturation convoyeur.

Détecteur photoélectrique présence des flaconnettes.

Détecteur photoélectrique test du sens des flaconnettes.

Détecteurs à commande magnétique de fins de course de vérins.

Préactionneurs électriques et pneumatiques.

L 0,56m * l 0,52m * h 0,55m - Masse : 11kg



Distribution de granulés - Réf. 216-020 et Réf. 216-C020

Motorisation à courant continu pour entraîner le convoyeur.

Motorisation à courant continu pour entraîner la vis d'Archimède.

Vérin double effet pour arrêter les flaconnettes.

Vérin double effet pour ouvrir et fermer le sas d'admission des granulés.

Détecteur photoélectrique présence flaconnettes.

Détecteur photoélectrique de saturation convoyeur.

Détecteurs à commande magnétique de fin de course de vérins.

Préactionneurs électriques et pneumatiques.

L 0,56m * l 0,43m * h 0,56m - Masse : 13kg



Capsulage de flaconnettes - Réf. 216-030 et Réf. 216-C030

Motorisation à courant continu pour entraîner le convoyeur.

Vérin double effet pour capsuler les flaconnettes.

Vérin double effet pour arrêter les flaconnettes.

Vérin double effet pour déclasser les capsules.

Vérin double effet pour transférer les capsules.

Venturi pour saisir les capsules.

Convertisseur pneumo-électrique capsules prises.

Détecteur photoélectrique présence flaconnettes.

Détecteurs à commande magnétique de fin de course de vérins.

Préactionneurs électriques et pneumatiques.

L 0,56m * l 0,55m * h 0,59m - Masse : 15 kg



APPLICATIONS PÉDAGOGIQUES

Filières Scientifiques et Techniques.

- Recherche de solutions techniques répondant à un cahier des charges.
- Choix et définition d'actionneurs, de préactionneurs ou de capteurs.
- Dessin de définition de pièces mécaniques.
- Réalisation de schémas électriques et pneumatiques.
- Réalisation de Grafcets.
- Elaboration de programmes.
- Assemblage, câblage, implantation de programme et validation du fonctionnement.

ENVIRONNEMENT PÉDAGOGIQUE

Dossier pédagogique développé par le Lycée Technique de Presles à Vichy.

SÉCURITÉ

L'équipement a été conçu pour permettre l'accessibilité en toute sécurité aux éléments constitutifs d'un système automatisé et leur mise en œuvre sur un procédé réel sans risques pour l'élève :

- utilisation de vérins à pression réduite,
- bornier électrique avec douilles de sécurité,
- utilisation de tension de sécurité 24 Vcc.

Conformité aux normes de sécurité en vigueur.

FICHE TECHNIQUE

- Alimentation électrique : 24 Vcc.
- Alimentation pneumatique : 6 bars (fonctionnement à l'air non lubrifié).

OPTIONS

Pack Réf. 216-100 ou Réf. 216-C100 comprenant : 3 parties opératives (distribution et contrôle de flaconnettes, distribution de granulés, capsulage de flaconnettes) avec préactionneurs électriques et pneumatiques.

Pack Réf. 216-200 ou Réf. 216-C200 comprenant : 3 parties opératives (distribution et contrôle de flaconnettes, distribution de granulés, capsulage de flaconnettes) avec préactionneurs électriques et pneumatiques et 3 parties commande TSX 07 avec interface de dialogue opérateur.

REMARQUES

Parties opératives compatibles avec les parties commande MINIDOSA réf 684-02-10 et les modules de l'atelier d'automatisme. Plans et dessins techniques développés sous SolidWorks® et fournis sur support informatique.