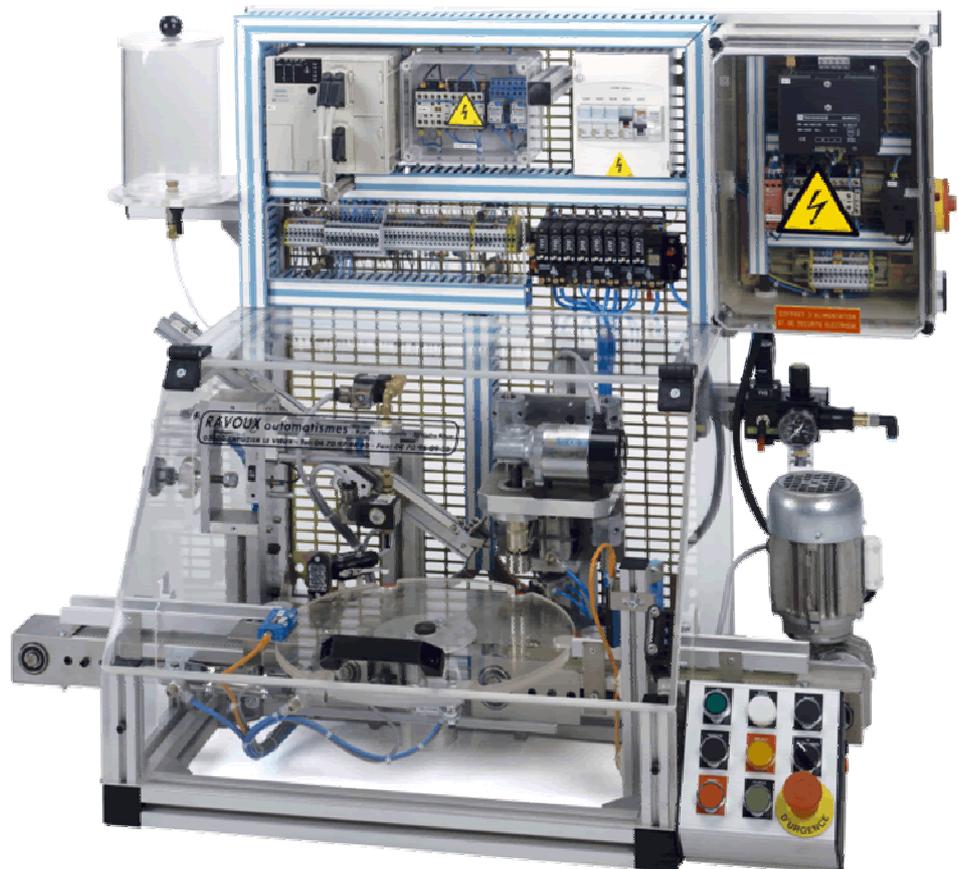


APPLICATIONS PÉDAGOGIQUES

Secondes SI CIT,

Baccalauréats S SI, STI 2D



MACHINE DE CONDITIONNEMENT DE LIQUIDES MINIDOSA

Référence 684-02-A

POINTS FORTS

- Système dérivé de systèmes industriels,
- Structure ménageant une excellente visibilité du fonctionnement,
- Partie commande directement visible au dessus de la partie opérative,
- Mise en situation d'un large éventail de composants d'automatisme.

PRÉSENTATION

Fonction : conditionnement de liquides en flacons de 15 à 30 ml.

Système dérivé de systèmes industriels de conditionnement de parfums et cosmétiques.

Système environné de sous ensembles fonctionnels indépendants (mise en œuvre en milieu éducatif sur produits neutres non alcoolisés).

Présentation didactique avec partie commande directement visible au dessus de la partie opérative favorisant les objectifs pédagogiques.

ORGANISATION FONCTIONNELLE

- Un convoyeur à motorisation asynchrone monophasée transfère les flacons à l'entrée et en sortie de la machine.
- Un plateau indexeur pneumatique positionne les flacons aux différents postes de traitement.
- Une rampe de distribution amène les bouchons au poste de dépose.
- Une pompe entraînée par un vérin pneumatique dose la quantité de liquide à injecter dans le flacon.
- Une visseuse entraînée par un motoréducteur à courant continu visse le bouchon sur le flacon.

PARTICULARITÉS

Le système est très proche par ses composants et le dimensionnement de ses éléments des systèmes industriels de référence.

Il met en situation réelle de fonctionnement un large éventail de composants d'automatisme :

- Capteurs mécaniques, inductifs, magnétiques I.L.S.,
- Cellules photo-électriques, barrage et proximité,
- Interrupteur de sécurité,
- Automate programmable industriel,
- Préactionneurs et actionneurs électriques et pneumatiques.

STRUCTURE

Structures aluminium et protecteurs translucides ménageant une excellente visibilité du fonctionnement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse de l'équipement : 80 kg

Encombrement : l 1100 x p 650 x h 860 mm

Alimentation électrique : 230 Vac 50 Hz

Puissance nominale : 0,9 kW

Alimentation pneumatique : 6 bars

Consommation : 7 litres / minute



SÉCURITÉ

Carénage complet des parties mobiles.

Surveillance des fonctions de sécurité par module Préventa avec circuits de sécurité redondants et autocontrôlés.

MODÈLES PROPOSÉS

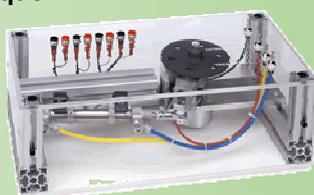
- Automate TSX 37 réf. 684-02-A-11
- Automate TSX 37 avec variateur de vitesse réf. 684-02-A-12

ENVIRONNEMENT

Machine fournie avec kit d'utilisation, dossier technique et dossier pédagogique.

SOUS ENSEMBLES FONCTIONNELS INDÉPENDANTS

- Plateau indexeur pneumatique
- Pompe doseuse
- Visseuse bouchons
- Convoyeur transmission



Nota : Les parties commande et parties opératives des sous ensembles fonctionnels sont dissociées et interconnectables (câblage par fils volant sur douilles de sécurité électriques et pneumatiques).